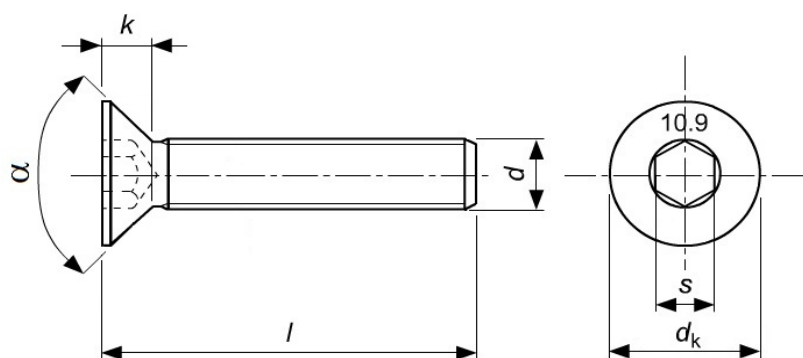


**VITI TESTA SVASATA PIANA
CON CAVA ESAGONALE INCASSATA**

**ISO
10642**

**UNI
5933**

**DIN
7991**



Materiale : **Acciaio bonificato**

Classe : **10.9**

Filettatura : **passo GROSSO**



Pesi per 1.000 Pz.

d (MA)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
passo	0,5	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5
α	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	60°	60°	60°	60°
dk	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	36	39	40	49
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	14,0	14,0	15,0	17,0
s	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	14	15	17

L = Lunghezza sotto testa millimetri

nom	min.	max.	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
6	5,76	6,24	0,38	0,8													
8	7,71	8,29	0,47	0,9	1,6												
10	9,71	10,29	0,56	1,1	1,9	4,7											
12	11,65	12,35	0,65	1,2	2,1	5,1	10,9										
14	13,65	14,35	0,72	1,4	2,2	5,5	11,5										
16	15,65	16,35	0,83	1,5	2,6	5,8	12,1	20,9									
18	17,58	18,42	0,89	1,8	2,7	4,0	7,6	12,9									
20	19,58	20,42	1,00	1,8	3,1	6,5	13,4	22,9									
22	21,58	22,42	1,15	2,0	3,3	4,7	9,6	51,3									
25	24,58	25,42	1,35	2,2	3,7	7,6	15,0	25,4	35,7	48	71,3						
30	29,58	30,42	1,63	2,6	4,3	8,3	16,9	27,9	39,3	53	77,8	111	128				
35	34,5	35,5		2,9	4,7	9,9	18,9	30,4	42,9	58	84,4	120	139				
40	39,5	40,5		3,3	5,4	11,0	20,9	32,9	46,5	63	91	129	150				
45	44,5	45,5		3,6	6,0	12,1	22,9	36,1	50,1	68	97,6	138	161				
50	49,5	50,5		4,0	6,6	13,2	24,9	39,3	54,5	73	106	147	172	*	179	*	*
55	54,4	55,6		4,3	7,2	14,3	26,9	42,5	58,9	78	114	156	183				

Note: *EN ISO 10642 ex norma UNI 5933

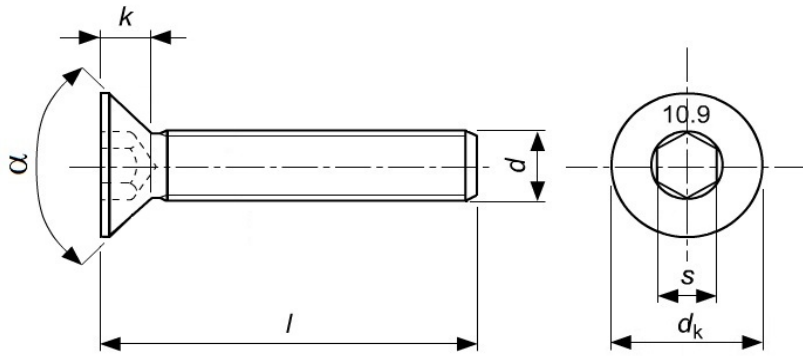
segue lunghezze 60 ÷ 200

**VITI TESTA SVASATA PIANA
CON CAVA ESAGONALE INCASSATA**

**ISO
10642**

**UNI
5933**

**DIN
7991**



Materiale : **Acciaio bonificato**

Classe : **10.9**

Filettatura : **passo GROSSO**



Pesi per 1.000 Pz.

d (MA)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
passo	0,5	0,7	0,8	1,0	1,3	1,5	1,75	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,5
α	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°	60°	60°	60°	60°
dk	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36	36	39	40	49
k	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	14,0	14,0	15,0	17,0
s	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12	14	14	15	17

L = Lunghezza sotto testa millimetri

nom	min.	max.	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30
60	59,4	60,6		4,7	7,8	15,4	28,9	45,7	63,6	84	122	165	194	*	*	*	*
65	64,4	65,6			8,4	16,5	31,0	48,9	7,84	90	130	174	205				
70	69,4	70,6			9,0	17,6	32,8	52,0	71,3	96	138	183	216	*	*	*	*
75	74,4	75,6				18,7	34,8	55,1	75,8	102	146	193	228				
80	79,4	80,6				19,8	36,7	58,1	80,2	108	154	203	241	*	*	*	*
85	84,3	85,6				20,9	38,7	61,2	84,7	114	162	213	253				
90	89,3	90,7				22,0	40,7	64,3	89,1	120	170	223	266	*	*	*	*
100	99,3	100,7				24,2	44,6	70,5	98	132	186	243	291	*	*	*	*
110	109,3	110,7				26,4	48,6	76,7	107	144	202	263	316	*	*	*	*
120	119,3	120,7					52,5	82,8	116	156	218	283	341	*	*	*	*
130	129,2	130,8					56,6	88,9	125	168	234	303	366	*	*	*	*
140	139,2	140,8					60,4	95,0	134	180	250	323	391	*	*	*	*
150	149,2	150,8					64,4	101,2	143	192	266	343	416	*	*	*	*
160	159,2	160,8					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
180	179,2	180,8					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
200	199,1	200,9					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Note: *EN ISO 10642 ex norma UNI 5933