

# VITI TRUCIOLARI TESTA CILINDRICA

## IMPRONTA A CROCE

ISO

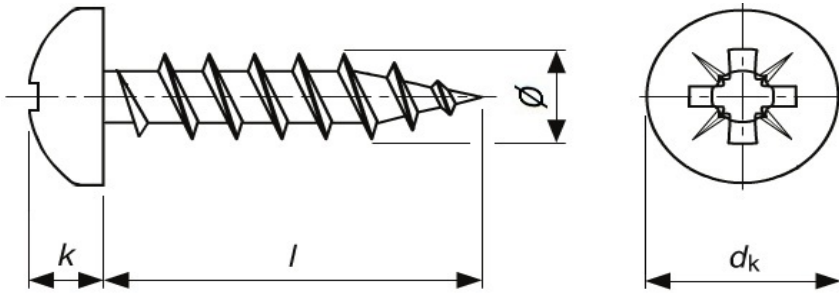
UNI

DIN

-

-

7505 / B



Materiale : **Acciaio cementato**

Classe : **C15**

Filettatura :



Pesi per 1.000 Pz.

$\varnothing$ nom. ( $d_n$ )	<b>2,5</b>	<b>3,0</b>	<b>3,5</b>	<b>4,0</b>	<b>4,5</b>	<b>5,0</b>	<b>6,0</b>
k max.	1,75	2,00	2,35	2,55	3,00	3,50	4,10
dk	min.	4,60	5,60	6,54	7,54	8,44	11,32
	max.	4,90	5,90	6,90	7,90	8,80	11,75
Inserto Pozidrive n°	1,00	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00

nom	min.	Filetto	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
12	11,10		*	*					
16	16,10		*	*	*	*	*	*	
18	17,10		*	*	*	*	*	*	
20	18,95		*	*	*	*	*	*	
25	23,95			*	*	*	*	*	
30	28,95			*	*	*	*	*	*
35	33,75				*	*	*	*	*
40	38,75				*	*	*	*	*
45	43,75					*	*	*	*
50	48,75					*	*	*	*
60	58,50						*	*	*
70	68,50	60						*	*
80	78,50	60						*	*
90	68,50	60							*
100	78,50	60							*

L = Lunghezza sotto testa millimetri